|  |  |
| --- | --- |
| Kuruluş Logo | Kuruluş İsmi |

MYK MARKASI

**11UY0010-3 ÇELİK KAYNAKÇISI (SEVİYE 3)(Rev. No:02)**

(Mesleki Yeterlilik Belgesi Eki)

*11UY0010-3 Steel Welder (Level 3)( Rev. No:02) (Vocational Qualifacation Certificate Supplement)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Kısa Gösteriliş /Tanımlama***Designation***Kaynakçı Adı***Welders Name***TC Kimlik Nu. /Pasaport No** *TR Identity Number/Passport No***WPS Referans***WPS Reference***Mesleki Yeterlilik Belgesi No** *Certificate No***Kod / Test Standardı***Code / Testing* **İşveren***Employer* | **:****:****:****:** **:** **:****:** |  | **Fotoğraf (gerekliyse)***Photograph**(if required)* |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **TEST PARÇASI** /Test Piece | **BELGE GEÇERLİLİK ALANI** /Range of Qualification |
| **Kaynak Yönetimi***Welding Process***Geçiş Modu***Transfer Mod***Ürün Tipi (Levha ve Boru)***Product type (Plate or Pipe)***Kaynak Tipi***Type or Weld***Ana Malzeme***Parent Material Group(s) /Subgroups***Dolgu Malzemesi Grubu***Filler Material Group(s)***Dolgu Malzemesi (Tanımı)***Filler Material (Designation)***Koruyucu Gaz***Shielding Gas***Yardımcı Malz.** *Auxiliaries* **Akım ve kutup tipi***Type of current and polarity***Malzeme Kalınlığı (mm)***Material Thickness (mm)***Kaynak Dalga Kalınlığı (mm)***Deposited Thickness (mm)***Boru Dış Çapı (mm)***Outside Pipe Diameter (mm)***Kaynak Pozisyonu***Welding Position***Kaynak Detayı***Weld Details***Çok Katlı /Tek Katlı Tabaka***Multi Layer /Single Layer*  | **:****:****:****:** **:****:****:****:****:****:****:****:****:****:****:****:** | **:****:****:****:** **:****:****:****:****:****:****:****:****:****:****:****:** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Test Tipi***Type Of Test* | **Uygulandı ve Uygun***Performed and accept* | **Test Edilmedi***Not Tested* |  | **Sınav Yapılan Yer :***Place***Test Tarhi :***Date Of Welding***Son Geçerlilik Tarihi :***Validity of Qualification Unit***İMZA** /Signature |
| **Gözle Kontrol***Visual Testing***Radyografi***Radiographic Testing***Kırma Testi***Fracture Test***Eğme Testi***Bend Test***Çentikli Çekme Testi***Notch Tensile Test***Makro Yapı İncelemesi** *Macroscopic Examination* | **:****:****:****:** **:****:** | **:****:****:****:** **:****:** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Yenileme***Revalidation**9.3 a)* |  | **Geçerlilik Tarihi***Valid until***-** |  | **Yenileme***Revalidation**9.3 a)* |  | **Geçerlilik Tarihi***Valid until***-** |  | **Yenileme***Revalidation**9.3 a)* |  | **Geçerlilik Tarihi***Valid until***-** |

**Belgelendirme kuruluşu tarafından sonraki iki yıl için geçerliliğin uzatılması** *( Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following to years (9.3 b)*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TARİH** / Date | **İMZA** / Signature | **AD SOYAD- GÖREV VEYA UNVANI** /Psition or title |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Altı ayda bir işveren kaynak koordinatörü tarafından geçerliliğin teyidi.** *( Conformation of the valdiity by employer/welding coordinatör (9.2)*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TARİH** / Date | **İMZA** / Signature | **AD SOYAD- GÖREV VEYA UNVANI** /Psition or title |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**İş bu belge MYK Mesleki Yeterlilik Belgesinin ekidir, MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi ile birlikte ibraz edilmesi halinde geçerlidir.** *( This certificate is given in additition to VQA Vocational Qualification Certificate, it is invalid without VQA Vocational Qualification Certificate)*